

# 中山西区广东日丰电缆股份有限公司“1·18” 一般机械伤害事故调查报告

编制单位：中山西区广东日丰电缆股份有限公司“1·18”  
一般机械伤害事故调查组

编制时间：2026年4月27日

2026年1月18日,位于中山西区广东日丰电缆股份有限公司炼胶车间,发生一起生产安全事故,事故造成1人死亡。事故发生后,根据《生产安全事故报告和调查处理条例》及国家有关法律法规的规定,中山市人民政府批准成立了由中山市应急管理局牵头,市公安局、市总工会,西区街道办事处等有关部门组成的中山西区广东日丰电缆股份有限公司“1·18”一般机械伤害事故调查组(以下简称事故调查组),开展相关的事故调查工作,并邀请市纪委监委派员参加。事故有关情况如下:

经调查认定,中山西区广东日丰电缆股份有限公司“1·18”一般机械伤害事故是一起因安全管理不到位,未采取技术、管理措施,未及时发现并消除事故隐患而引发的一般生产安全责任事故。

事故调查组通过调查取证,查清了事故发生的经过、原因和性质,提出了对事故单位及有关责任人员的处理建议和整改措施,现将事故有关情况报告如下:

## 一、事故基本情况

### 涉事单位及人员基本情况

#### 1. 事故单位信息

广东日丰电缆股份有限公司,统一社会信用代码:914420006981927364,法定代表人:冯某某,类型:有限责任公司(上市自然人投资或控股),成立日期:2009年12月17日,住所:中山市西区广丰工业园(一照多址),经营范围:

许可项目：电线、电缆制造。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：电线、电缆经营；机械电气设备制造；机械电气设备销售；电子元器件与机电组件设备制造；电子元器件与机电组件设备销售；新型金属功能材料销售；有色金属压延加工；合成材料制造（不含危险化学品）；合成材料销售；家用电器制造；家用电器销售；塑料制品制造；塑料制品销售；电器辅件销售；电器辅件制造；配电开关控制设备销售；配电开关控制设备制造；配电开关控制设备研发；五金产品批发；照明器具销售；照明器具制造；电子真空器件销售；家用电器零配件销售；非电力家用器具制造；非电力家用器具销售；电工器材制造；电工器材销售；智能家庭消费设备制造；智能家庭消费设备销售；橡胶制品销售；橡胶制品制造；输配电及控制设备制造；智能输配电及控制设备销售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；货物进出口，技术进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）[上述经营范围涉及：货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术出口除外）]

广东日丰电缆股份有限公司实际控制人（总经理）：李某，性别：男，民族：汉族，居民身份证号码：\*\*\*\*\*，户籍地址：广东省中山市东区兴文路\*\*\*\*\*。

## 2. 死者身份信息

阿某某，性别：男，民族：彝族，出生日期：19\*\*年\*\*月\*\*日，居民身份证号码：\*\*\*\*\*。

## 二、事故经过

2026年1月17日23时30分，广东日丰电缆股份有限公司工人左某某和阿某某一起在炼胶车间三号双螺杆挤出压片机组的展叶机3号线岗位上工作，两人负责对电缆胶料进行展叶，主要工作是完成胶片压薄、剪开等。电缆胶片因生产过程中切片刀不锋利或通过双辊压延机的胶片温度不够导致胶片未被全部切断，岗位工人需要探身伸手进入辊冷却机中间空隙用剪刀剪开胶片。阿某某在1月18日凌晨0时50分许拿剪刀伸手进入辊冷却机剪胶片时不慎被卷入机器中。机器工作时噪声大，左某某当时站在主控台前面，回头看到阿某某被卡在滚筒里，便马上按下急停按钮和呼唤人员。发生事故后公司及时报警，消防救援人员到达现场后把滚筒拆下，用叉车抬高把阿某某救出，经120医护人员现场抢救无效死亡。

## 三、事故现场勘查情况

炼胶车间双螺杆挤出压片机组，是一种将密炼机混炼好的胶料直接挤出并压延成片的专用设备。

现场显示涉事八辊冷却机（转动设备）无防护网，生产过程中切片刀不锋利或通过双辊压延机的胶片温度不够导致胶片未被全部切断，负责切割胶片岗位的工人就需要探身进入运转中的八辊冷却机中间通过手用剪刀剪开胶片。因炼胶车间该生

产线是一条完整的胶片生产线，胶片原材料的大料从四楼的炼胶机投进去，胶片原材料的小料从三楼的机器投进去，直到二楼的密炼机生产出来的胶片传输到一楼，在生产胶片期间从四楼到一楼的双螺杆挤出压片机组都是在正常工作，进行剪开胶片的操作时八辊冷却机不停机，但转速有所降低。

#### **四、事故原因分析**

##### **（一）直接原因**

阿某某安全意识不足，在未关闭上双螺杆挤出压片机组展叶机部分的八辊冷却机电源、未按下急停开关、安全防护措施不足的情况下，伸手进入转动中的八辊冷却机，身体不慎被卷入辊轴中，受到挤压伤害导致死亡。

##### **（二）生产经营单位未落实安全生产职责情况**

1. 广东日丰电缆股份有限公司未采取技术、管理措施，未及时发现并消除事故隐患（双螺杆挤出压片机组生产线上展叶机部分的八辊冷却机传动轴安装防护装置不足，存在操作人员在机器未关停的状态下探身进入机器内部操作的风险）。

2. 广东日丰电缆股份有限公司总经理（实际控制人）李某未督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患（双螺杆挤出压片机组生产线上展叶机部分的八辊冷却机传动轴安装防护装置不足，存在操作人员在机器未关停的状态下探身进入机器内部操作的风险）。

#### **五、对事故有关责任人员和责任单位的行政处罚建议**

经调查认定，中山西区广东日丰电缆股份有限公司“1·18”一般机械伤害事故是一起因安全管理不到位，未采取技术、管理措施，未及时发现并消除事故隐患而引发的一般生产安全责任事故。广东日丰电缆股份有限公司未履行安全生产主体责任，对事故的发生负有责任，是事故责任单位。为吸取教训，教育和惩戒有关事故责任人员，根据《中华人民共和国安全生产法》等有关法律法规规定，建议对中山西区广东日丰电缆股份有限公司“1·18”一般机械伤害事故的有关单位及责任人作出如下处理：

1. 广东日丰电缆股份有限公司未采取技术、管理措施，未及时发现并消除事故隐患（双螺杆挤出压片机组生产线上展叶机部分的八辊冷却机传动轴安装防护装置不足，存在操作人员在机器未关停的状态下探身进入机器内部操作的风险）。上述行为违反了《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第二款规定，对事故发生负有责任。建议由中山市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条第一款第一项、《生产安全事故罚款处罚规定》第十四条第二项和《生产安全事故报告和调查处理条例》对广东日丰电缆股份有限公司对事故负有责任的违法行为进行行政处罚。

2. 广东日丰电缆股份有限公司总经理（实际控制人）李某未督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患（双螺杆挤出压片机组生产线上展叶机部分的八辊冷却机

传动轴安装防护装置不足，存在操作人员在机器未关停的状态下探身进入机器内部操作的风险）。上述行为违反了《中华人民共和国安全生产法》第二十一条第五项的规定，对事故发生负有责任。建议由中山市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十五条第一项、《生产安全事故罚款处罚规定》第十九条第一项和《生产安全事故报告和调查处理条例》对李某对事故负有责任的违法行为进行行政处罚。

## 六、事故整改和防范措施

### （一）广东日丰电缆股份有限公司

广东日丰电缆股份有限公司要增强安全防范意识，加大生产安全资金投入。一是对双螺杆挤出压片机组生产线进行整改，按规范加装完善防护装置，增设安全联锁，杜绝设备未关停时人员探身作业风险。二是压实企业主体责任，主要控制人要严格履行安全管理职责，常态化开展安全检查与隐患排查。三是加强全员安全培训，规范操作规程，严禁违规作业。四是健全隐患排查治理机制，开展全厂区设备安全专项排查，强化日常巡查管控，严防同类问题重复出现，切实消除生产安全事故隐患。

### （二）西区街道应急管理局

西区街道应急管理局要深刻汲取事故教训，聚焦机械传动、液氨制冷、粉尘涉爆、有限空间、危化品等高风险领域，严查企业主体责任、“五带头”落实、规程执行等，对隐患整改不

力企业依法停工停产，堵塞安全漏洞。一是要扎实推进安全生产治本攻坚三年行动，围绕本质安全提升、隐患治理、宣传教育三大工程，细化举措、压实责任，防控重大风险、遏制工贸事故，守住不发生重特大事故底线。二是要压紧压实企业主体责任，健全安全管理团队、推进标准化建设，全面推行“安全吹哨人”制度，实现规上及重点企业全覆盖，落实“三公示、两台账、三个一”，打造3家示范点推广经验，鼓励企业购买专业安全服务。三是要强化宣传培训，开展网格员、班组长、企业负责人分级培训，依托新媒体及上门宣讲扩大宣传覆盖面。严格执法监管，推动企业自查自纠、闭环销号，加大联合执法力度，严厉打击违法违规行为，以严执法守牢安全红线。

中山西区广东日丰电缆股份有限公司“1·18”

一般机械伤害事故调查组

2026年4月27日