中山市铅酸蓄电池产品质量

监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | | 第1组数量（款） | 第2组数量（款） |
|  | 铅酸  蓄电池 | 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 | 2 | 2 |
|  | 固定型阀控式铅酸蓄电池 | 2 | 1 |
|  | 电力机车、地铁车辆用阀控式铅酸蓄电池 | 2 | 1 |
|  | 起动用铅酸蓄电池 | 1 | 1 |
|  | 电动自行车用铅酸蓄电池 | 4 | 2 |
|  | 摩托车用铅酸蓄电池 | 1 | 1 |
|  | 电动汽车用铅酸蓄电池 | 2 | 1 |
|  | 通用阀控式铅酸蓄电池 | 4 | 2 |
|  | 民用铅酸蓄电池 | 4 | 2 |
|  | 铅酸蓄电池用极板 | 4 | 2 |
|  | 牵引用铅酸蓄电池 | 2 | 2 |
|  | 电动道路车辆用铅酸蓄电池 | 3 | 3 |

2 检验依据

2.1铅酸蓄电池（电动助力车用阀控式铅酸蓄电池）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2hr容量 | GB/T 22199.1-2017 |
| 2 | 大电流放电 | GB/T 22199.1-2017 |
| 3 | 能量密度 | GB/T 22199.1-2017 |
| 4 | 低温容量 | GB/T 22199.1-2017 |
| 5 | 快速充电能力 | GB/T 22199.1-2017 |
| 6 | 防爆能力 | GB/T 22199.1-2017 |
| 试验样品和项目：  1号样品：2hr容量→低温容量→快速充电能力→大电流放电→防爆能力；  2号样品：2hr容量→低温容量→能量密度。 | | |

注：若制造商未声明充放电方法，采用标准规定的方法进行充放电。

2.2铅酸蓄电池（固定型阀控式铅酸蓄电池）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 耐高电流能力试验 | GB/T 19638.1-2014 |
| 2 | 抗机械破损能力试验 | GB/T 19638.1-2014 |
| 3 | 容量性能试验 | GB/T 19638.1-2014 |

注：若制造商未声明充放电方法，采用标准规定的方法进行充放电。

2.3铅酸蓄电池（电力机车、地铁车辆用阀控式铅酸蓄电池）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 容量试验 | GB/T 7404.1-2013 |
| 2 | 大电流放电试验 | GB/T 7404.1-2013 |
| 3 | 低温容量试验 | GB/T 7404.1-2013 |
| 4 | 过充电性能试验 | GB/T 7404.1-2013 |
| 5 | 充电接受能力试验 | GB/T 7404.1-2013 |

注：若制造商未声明充放电方法，采用标准规定的方法进行充放电。

2.4铅酸蓄电池（起动用铅酸蓄电池）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 容量 | GB/T 5008.1-2013 |
| 2 | 低温起动能力 | GB/T 5008.1-2013 |
| 3 | 充电接受能力 | GB/T 5008.1-2013 |

注：若制造商未声明充放电方法，采用标准规定的方法进行充放电。

2.5铅酸蓄电池（电动自行车用铅酸蓄电池）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2h率额定容量 | QB/T 2947.1-2008 |
| 2 | 低温放电容量 | QB/T 2947.1-2008 |
| 3 | 过放电性能 | QB/T 2947.1-2008 |
| 4 | 过充电性能 | QB/T 2947.1-2008 |
| 5 | 大电流放电性能 | QB/T 2947.1-2008 |
| 6 | 耐振动性能 | QB/T 2947.1-2008 |

注：

1、抽取的蓄电池应是生产后不超过60天且未经使用过的；

2、若受检企业未提供充电方式，则采用标准条款6.1.5的方法进行充电；

3、电动自行车用铅酸蓄电池产品上表项目的检验检测需要提供产品参数信息表（附件198-1）。

2.6铅酸蓄电池（摩托车用铅酸蓄电池）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 安全性 | GB/T 23638-2009 |
| 2 | 容量试验 | GB/T 23638-2009 |
| 3 | 充电接受能力 | GB/T 23638-2009 |

注：若制造厂未声明充放电方法，则采用标准规定的方法进行充放电。

2.7铅酸蓄电池（电动汽车用铅酸蓄电池）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 3h率额定容量 | QC/T 742-2006 |
| 2 | 大电流放电 | QC/T 742-2006 |
| 3 | 快速充电能力试验 | QC/T 742-2006 |
| 4 | -20℃低温放电 | QC/T 742-2006 |
| 5 | 安全性 | QC/T 742-2006 |

注：

1、若受检企业未声明充放电方法，则采用标准规定的方法进行充放电；

2、若产品及说明书中未声明充电截止电压，受检企业应提供充电截止电压。

2.8铅酸蓄电池（通用阀控式铅酸蓄电池）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 20小时率容量 | GB/T 19639.1-2014 |
| 2 | 27分钟率放电 | GB/T 19639.1-2014 |
| 3 | 安全性 | GB/T 19639.1-2014 |
| 4 | 防爆性能 | GB/T 19639.1-2014 |

注：

1、抽取6个月内生产的蓄电池；

2、若受检企业未声明充电方式，则采用标准规定的方法进行充电，没有明确应优先采用标准中的“改进的恒压充电”方法。

2.9铅酸蓄电池（民用铅酸蓄电池）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 过充电试验 | GB/T 32504-2016 |
| 2 | 外部短路试验 | GB/T 32504-2016 |
| 3 | 自由跌落试验 | GB/T 32504-2016 |
| 4 | 反充电试验 | GB/T 32504-2016 |

注：

1、抽取90天内生产的蓄电池；

2、若受检企业未声明充电方式，则采用标准规定的方法进行充电。

2.10铅酸蓄电池（铅酸蓄电池用极板）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 二氧化铅含量a | GB/T 23636-2017 |
| 2 | 氧化铅含量b | GB/T 23636-2017 |
| 3 | 水分含量 | GB/T 23636-2017 |
| 4 | 铁含量（杂质） | GB/T 23636-2017 |

注：二氧化铅含量a项目只适用于负极熟板；氧化铅含量b项目只适用于正极熟板。

2.11牵引用铅酸蓄电池

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 容量 | GB/T 7403.1—2018 |
| 2 | 高倍率放电性能 | GB/T 7403.1—2018 |

2.12电动道路车辆用铅酸蓄电池

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 额定容量 | GB/T 32620.1—2016 |
| 2 | 不同温度下的容量（-20℃） | GB/T 32620.1—2016 |
| 3 | 快速充电能力 | GB/T 32620.1—2016 |
| 4 | 峰值功率 | GB/T 32620.1—2016 |
| 5 | 过充电 | GB/T 32620.1—2016 |
| 6 | 耐振动能力 | GB/T 32620.1—2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 22199.1-2017《电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件》

GB/T 19638.1-2014《固定型阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件》

GB/T 7404.1-2013《轨道交通车辆用铅酸蓄电池 第1部分：电力机车、地铁车辆用阀控式铅酸蓄电池》

GB/T 5008.1-2013《起动用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件和试验方法》

QB/T 2947.1-2008《电动自行车用蓄电池及充电器 第1部分：密封铅酸蓄电池及充电器》

GB/T 23638-2009《摩托车用铅酸蓄电池》

QC/T 742-2006《电动汽车用铅酸蓄电池》

GB/T 19639.1-2014《通用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件》

GB/T 32504-2016《民用铅酸蓄电池安全技术规范》

GB/T 23636-2017《铅酸蓄电池用极板》

GB/T 7403.1—2018 《牵引用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件》

GB/T 32620.1—2016 《电动道路车辆用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件1：2024年广东省电动自行车电池产品监督抽查

产品参数信息表

附件1

2024年广东省电动自行车电池产品

监督抽查产品参数信息表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 受检单位名称 | \*\*\*\* | | | |
| 抽样单编号 | \*\*\*\* | | 产品详细名称 | 电动自行车用铅酸蓄电池 |
| 参数信息 | | | | |
| 标称电压、标称容量 | | 48V，20Ah（示例） | | |
| 充电限制电压、充电终止电流 | | 55V,0.4A（示例） | | |
| 放电终止电压 | | 37.5V（示例） | | |
| 最大放电电流 | | 25A（示例） | | |
| n（电池组内单体电池或单体电池并联块的串联级数） | | 15（示例） | | |
| 产品执行标准 | | GB/T 36972（示例） | | |
| 产品符合执行标准的判定要求 | | □是 □ 否 | | |
| 受检单位签字（盖章）：  年 月 日 | | | | |