**2024中山市卫浴产品质量**

**监督抽查实施细则**

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **第1组数量** | **第2组数量** |
| 1 | 花洒 | 5套 | 2套 |
| 2 | 水嘴 | 5套 | 5套 |

二、主要检验项目及检验项目属性划分

（一）花洒

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB/T 23447-2009  5.1 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 管螺纹精度 | GB/T 23447-2009  5.2 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 安全性能 | GB/T 23447-2009  5.3 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 表面涂、镀层质量 | GB/T 23447-2009  5.4 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 密封性能 | GB/T 23447-2009  5.5 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 机械强度 | GB/T 23447-2009  5.6 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 流量 | GB/T 23447-2009  5.8 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 整体抗拉性能 | GB/T 23447-2009  5.9 |  | ● |  | ● |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

（二）水嘴

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 管螺纹精度 | GB 18145-2014 |  | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 冷热水标志 | GB 18145-2014 |  | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 抗水压机械性能 | GB 18145-2014 |  | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 密封性能 | GB 18145-2014 |  | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 流 量 | GB 18145-2014 |  | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 表面耐腐蚀  性能 | GB/T 10125-2012 |  | ● |  | ● |  |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

推荐性标准：

GB/T 23447-2009《卫生洁具 淋浴用花洒》

GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》

（二）判定原则

1、重要质量指标不合格判定所检样本不合格程度类型为：严重不合格，较重要质量指标不合格判定为所检样本不合格类型为：不合格。

2、监督总体不合格类型与所检样本不合格类型一一对应，即若所检样本出现严重不合格，判定为监督总体严重不合格；若所检样本未出现严重不合格，则判定为监督总体不合格。

3、若样本所检质量指标均合格，判定为样本所检质量指标未发现不合格。

4、当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定。

5、当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按照标准要求判定。