中山市卫生陶瓷产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 陶瓷坐便器 | 1台 | 1台 |
| 2 | 陶瓷洗面器 | 1台 | 1台 |
| 3 | 陶瓷蹲便器 | 1台 | 1台 |
| 4 | 陶瓷小便器 | 1台 | 1台 |

2 检验依据

表1陶瓷坐便器

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 水封深度 | GB/T 6952-2015 |
| 2 | 坐便器水封表面尺寸 | GB/T 6952-2015 |
| 3 | 便器用水量 | GB/T 6952-2015 |
| 4 | 洗净功能 | GB/T 6952-2015 |
| 5 | 排放功能 | GB/T 6952-2015 |
| 6 | 排水管道输送特性 | GB/T 6952-2015 |
| 7 | 水封回复功能 | GB/T 6952-2015 |
| 8 | 污水置换功能 | GB/T 6952-2015 |
| 9 | 卫生纸试验 | GB/T 6952-2015 |
| 10 | 冲水装置 | GB/T 6952-2015 |
| 11 | 安全水位 | GB/T 6952-2015 |
| 12 | 坐便器水效等级 | GB 25502-2017 |
| 13 | 坐便器水效限定值 | GB 25502-2017 |
| 14 | 进水阀CL标记 | GB/T 26730-2011 |
| 15 | 防虹吸功能 | GB/T 26730-2011 |

表2陶瓷洗面器

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 最大允许变形 | GB/T 6952-2015 |
| 2 | 溢流功能 | GB/T 6952-2015 |
| 3 | 耐荷重性 | GB/T 6952-2015 |
| 4 | 吸水率 | GB/T 6952-2015 |
| 5 | 抗裂性 | GB/T 6952-2015 |

表3陶瓷蹲便器

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 存水弯最小通径 | GB/T 6952-2015 |
| 2 | 坯体厚度 | GB/T 6952-2015 |
| 3 | 水封深度 | GB/T 6952-2015 |
| 4 | 便器用水量 | GB/T 6952-2015 |
| 5 | 洗净功能 | GB/T 6952-2015 |
| 6 | 排放功能 | GB/T 6952-2015 |
| 7 | 污水置换功能 | GB/T 6952-2015 |
| 8 | 防溅污性 | GB/T 6952-2015 |

表4 陶瓷小便器

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 存水弯最小通径 | GB/T 6952-2015 |
| 2 | 坯体厚度 | GB/T 6952-2015 |
| 3 | 水封深度 | GB/T 6952-2015 |
| 4 | 便器用水量 | GB/T 6952-2015 |
| 5 | 洗净功能 | GB/T 6952-2015 |
| 6 | 污水置换功能 | GB/T 6952-2015 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 25502-2017《坐便器水效限定值及水效等级》

GB/T 6952-2015《卫生陶瓷》

GB/T 26730-2011《卫生洁具便器用重力式冲水装置及洁具机架》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。