中山市织物蒸汽机产品质量

监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

# 抽查产品：织物蒸汽机。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。其中第1组抽取样品2个，第2组抽取样品1个。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 标志和说明 | GB 4706.1-2005  GB4706.84-2007 | ● |  |  | ● |  |
| 2 | 对触及带电部件的防护 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 输入功率和电流 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 发热 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 耐潮湿 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 泄漏电流和电气强度 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 非正常工作（不包括第19.11.4条的试验） | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 稳定性和机械危险 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 机械强度 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 结构（不包括第22.46条的试验） | ● |  | ● |  |  |
| 12 | 内部布线 | ● |  | ● |  |  |
| 13 | 电源连接和外部软线 | ● |  | ● |  |  |
| 14 | 外部导线用接线端子 | ● |  | ● |  |  |
| 15 | 接地措施 | ● |  | ● |  |  |
| 16 | 螺钉和连接 | ● |  | ● |  |  |
| 17 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | ● |  | ● |  |  |
| 18 | 耐热和耐燃 | ● |  | ● |  |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求》

GB 4706.84-2007《家用和类似用途电器的安全 第2部分:织物蒸汽机的特殊要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

1、重要质量指标不合格判定所检样本不合格程度类型为：严重不合格，较重要质量指标不合格判定所检样本不合格类型为：不合格。

2、监督总体不合格类型与所检样本不合格类型一一对应，即若所检样本出现严重不合格，判定为监督总体严重不合格；若所检样本未出现严重不合格，则判定为监督总体不合格。

3、若样本所检质量指标均合格，判定为样本所检质量指标未发现不合格。

4、当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定。

5、当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按照标准要求判定。